



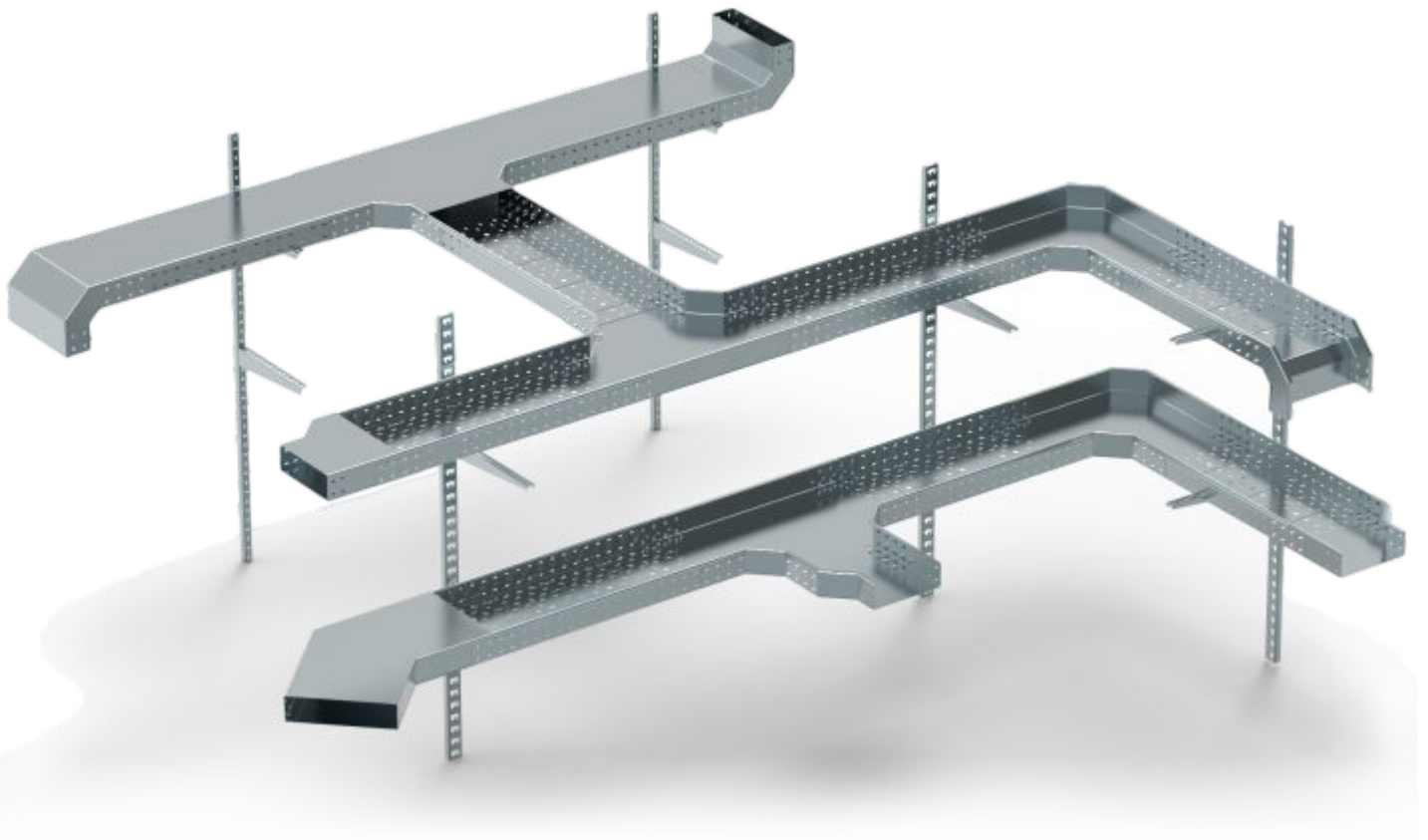
MIRONKUL

# СИСТЕМА КАБЕЛЬНЫХ ЛОТКОВ





MIRONKUL



## СОДЕРЖАНИЕ

1. О компании .....	4
2. Преимущества кабельных лотков.....	5
3. Виды продукции .....	6
4. Прямые перфорированные лотки высотой борта 50мм.....	7
5. Прямые перфорированные лотки высотой борта 80мм.....	8
6. Прямые перфорированные лотки высотой борта 100мм .....	9
7. Прямые неперфорированные лотки высотой борта 50/80/100 мм .....	10
8. Соединители для лотков .....	11
9. Соединитель шарнирный НЛ-СШ УТ 1.5 .....	12
10. Крышки для прямых лотков .....	13
11. Лоток угловой горизонтальный 90° .....	14
12. Лоток угловой тройниковый .....	15
13. Лоток угловой горизонтальный 45° .....	16
14. Лоток угловой вертикальный 45° .....	17
15. Полки .....	18
16. Кронштейн настенный.....	19
17. Стойки (П-образный профиль).....	20

## О КОМПАНИИ

«MIRONKUL GROUP» - Производственно-строительная Компания, одним из основных направлений деятельности которой является производство металлических кабельных лотков. Кроме непосредственно лотков компания выпускает полки, стойки и сопутствующие крепежные изделия. Все элементы имеют предельно надежную конструкцию и удобный способ монтажа.

Лоток кабельный или кабель-канал представляет собой металлический короб прямоугольного сечения с плоским основанием. Предназначен для укладки силовых и слаботочных (компьютерные, телефонные сети, телевизионные провода, охранные и пожарные кабели, системы доступа и контроля и пр.) линий в производственных, торговых, складских и прочих помещениях.

Конструктивно кабельные короба состоят из основания и крышки. При монтаже основание жестко закрепляется на несущей поверхности, в сечение укладываются кабели и провода, а сверху короб металлический закрывается крышкой. Кабельные лотки позволяют создавать сети, сохраняя такие преимущества внешней проводки, как гибкость инсталляции, мобильность, дешевизна монтажа и удобство изменения конфигурации, с одновременным обеспечением высокой электро-, пожарной безопасности и эстетичного внешнего вида.

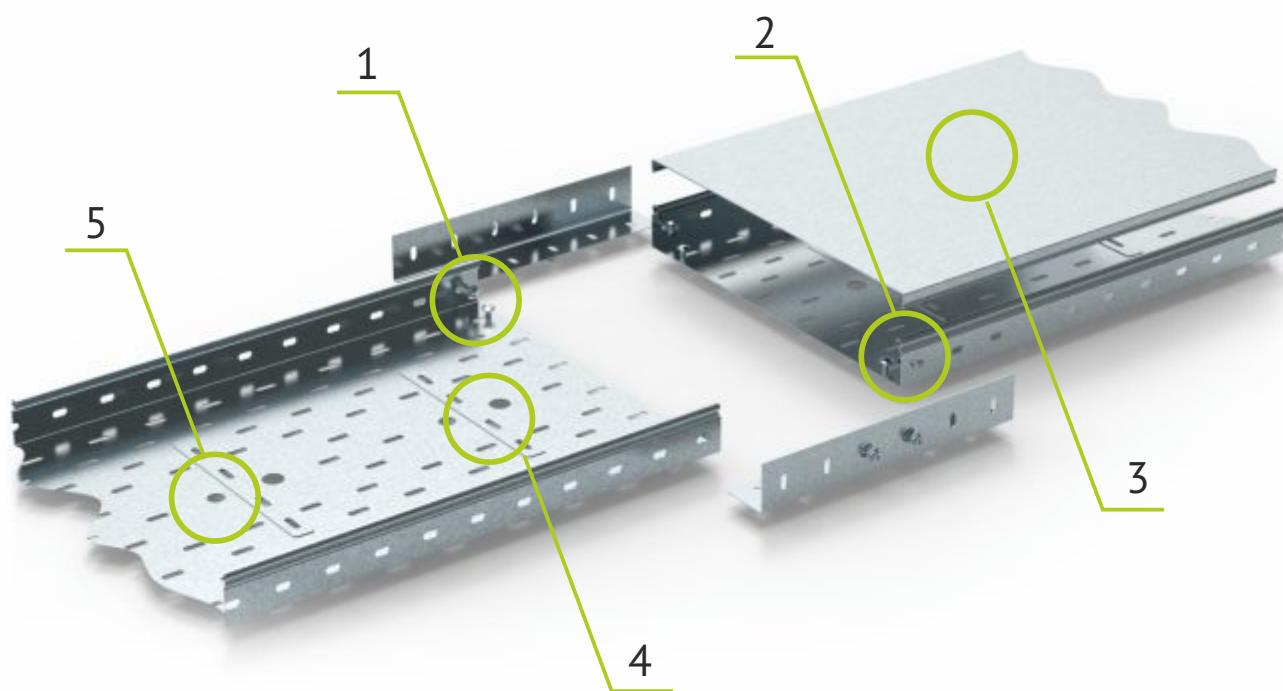
### НАШУ ПРОДУКЦИЮ УЖЕ ОЦЕНИЛИ ТАКИЕ КРУПНЫЕ КОМПАНИИ КАК:



### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ


Обозначения	Наименование
ГОСТ 9.301-86	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические.
ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий.
ГОСТ 10299-80	Заклепки с полукруглой головкой классов точности В и С.
ГОСТ 15878-79	Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры.
ГОСТ 18321 -73	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции.
ГОСТ 24297 -87	Входной контроль продукции. Основные положения.
O'zDSt 1.19-2000	Государственная система стандартизации Узбекистана. Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертания, основные размеры.
O'z DSt 8.002 - 2002	Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Государственный надзор и ведомственный контроль за средствами измерений. Основные положения.
ГОСТ Р 52868-2007	Системы кабельных лотков и системы кабельных лестниц для прокладки кабелей. Общие технические требования и методы испытаний.


## ПРЕИМУЩЕСТВА КАБЕЛЬНЫХ ЛОТКОВ





### Метизы:

- 1** Метизы крепятся изнутри в наружу, т.е., винт с гладкой головкой вводится с внутренней стороны лотка, а шестигранная гайка закручивается с внешней стороны. Такая схема крепления позволяет вывести основную часть крепежного элемента на внешнюю сторону лотка и таким образом обеспечить абсолютно свободное прохождение кабеля внутри лотка.


- 2** Кромка  
Дополнительные ребра жесткости увеличивают несущую способность лотка. Крышка фиксируется на лотках внахлест.


- 3** Лотки имеют сравнительное преимущество по цинковому покрытию: 162,60-211 г/м<sup>2</sup>.


- 4** Ребра жесткости увеличивают несущую способность лотка повышая тем самым его устойчивость от возможных прогибаний.


- 5** Перфорации лотков предусмотрены для установки приборов освещения.


-  Высокая производительность – лотки производятся на непрерывной линии, в объеме 8-10 метров в минуту.

## ВИДЫ ПРОДУКЦИИ



ПРЯМЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛОТКИ С ВЫСОТОЙ БОРТА 50ММ



ПРЯМЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛОТКИ С ВЫСОТОЙ БОРТА 80ММ



ПРЯМЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛОТКИ С ВЫСОТОЙ БОРТА 100ММ



ЛОТОК УГЛОВОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90°



ЛОТОК УГЛОВОЙ ТРОЙНИКОВЫЙ



ЛОТОК УГЛОВОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 45°



ЛОТОК УГЛОВОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ 90° (внутренний)



ЛОТОК УГЛОВОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ 90° (внешний)



ПОЛКА, СТОЙКА (П-ОБРАЗНЫЙ ПРОФИЛЬ)

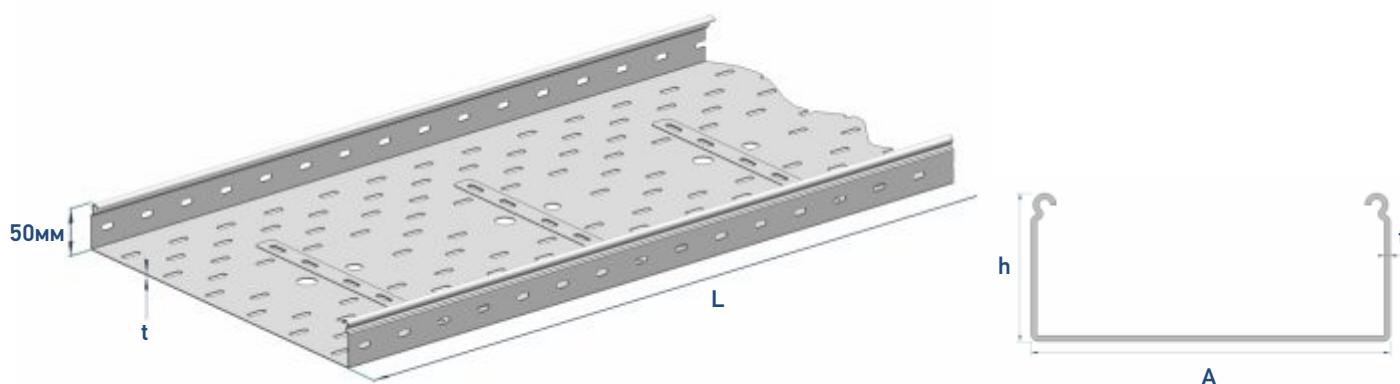


СОЕДИНИТЕЛЬ ШАРНИРНЫЙ НЛ-СШ УТ 1.5



## МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОКАТНЫЕ ЛОТКИ ТУ: Ts 2512301 1-01:2015

### ПРЯМЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛОТКИ С ВЫСОТОЙ БОРТА 50ММ



#### НАЗНАЧЕНИЕ:

Прокладка проводов и кабелей в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

#### КОНСТРУКЦИЯ:

Дополнительные ребра жесткости увеличивают несущую способность лотка. Крышка фиксируется на лотках внахлест.

#### ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:

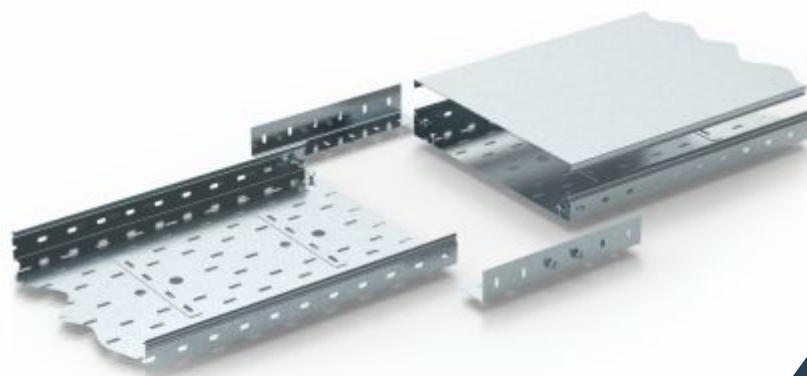
- Горячеоцинкованная сталь в соответствии со стандартом ГОСТ 14918-80
- Марка стали: 08 ПС
- Масса цинкового покрытия: 162,60-211 г/м<sup>2</sup>
- Климатическое исполнение: УТ1,5 – цинкование по методу Сендзимир.

Высота, мм	Ширина, мм	Стандартная толщина, мм	Оptionальная толщина, мм	Длина, мм
50	50	0,6	0,6 0,8 1,0 1,2 1,5	3000
	80	0,6		
	100	0,6		
	150	0,8		
	200	0,8		
	300	1,0-1,2		
	400	1,0-1,2		

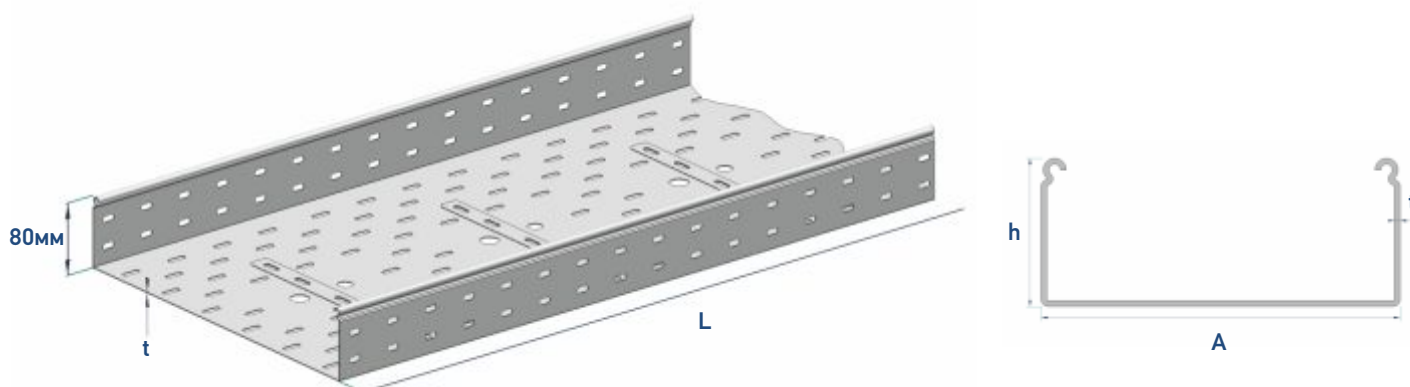
## СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ

• Соединительный элемент закрепляется на наружную сторону лотка, что обеспечивает свободный более беспрепятственный проход кабеля внутри лотка.

• Метизы крепятся изнутри в наружу, т.е., винт с гладкой головкой вводится с внутренней стороны лотка, а шестигранная гайка закручивается с внешней стороны. Такая схема крепления позволяет вывести основную часть крепежного элемента на внешнюю сторону лотка и таким образом обеспечить абсолютно свободное прохождение кабеля внутри



## ПРЯМЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛОТКИ С ВЫСОТОЙ БОРТА 80ММ



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Прокладка проводов и кабелей в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

### КОНСТРУКЦИЯ:

Дополнительные ребра жесткости увеличивают несущую способность лотка. Крышка фиксируется на лотках внахлест.

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:

- Горячеоцинкованная сталь в соответствии со стандартом ГОСТ 14918-80
- Марка стали: 08 ПС
- Масса цинкового покрытия: 162,60-211 г/м<sup>2</sup>
- Климатическое исполнение: УТ1,5 – цинкование по методу Сендзимир.

Высота, мм	Ширина, мм	Стандартная толщина, мм	Опциональная толщина, мм	Длина, мм
80	50	0,6		3000
	80	0,6	0,6	
	100	0,6	0,8	
	150	0,8	1,0	
	200	0,8	1,2	
	300	1,0-1,2	1,5	
	400	1,0-1,2		

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МЕТИЗЫ И СОЕДИНИТЕЛИ:

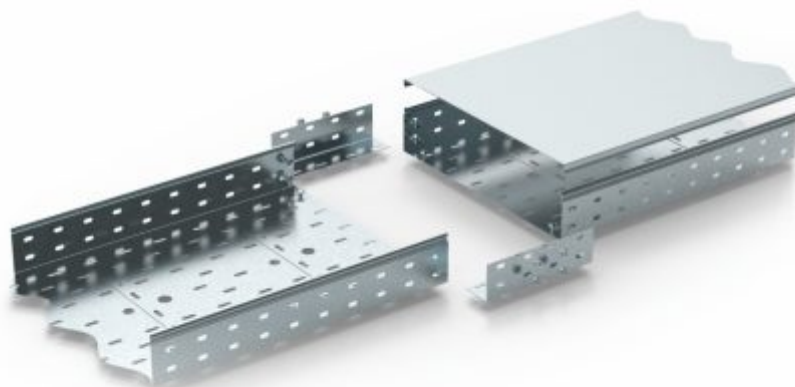
Для соединения лотков между собой используются два соединителя и метизы:

Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х16 (DIN 603) – 4 шт.; шайба М6 – 4шт. и гайка шестигранная М6 – 4шт. или гайка с насечкой, препятствующей отвинчиванию (DIN 6923) – 4шт.

## СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ

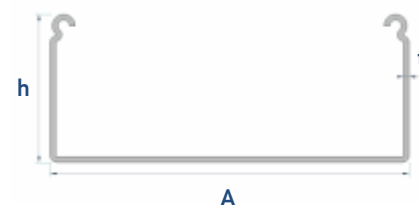
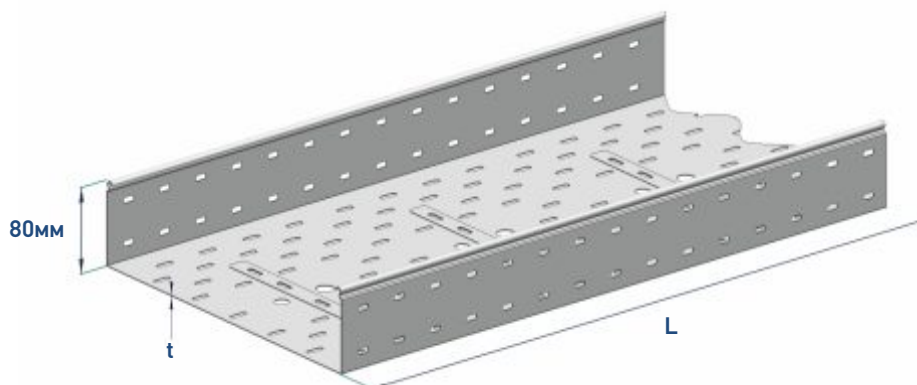
• Соединительный элемент закрепляется на наружную сторону лотка, что обеспечивает свободный более беспрепятственный проход кабеля внутри лотка.

• Метизы крепятся изнутри в наружу, т.е., винт с гладкой головкой вводится с внутренней стороны лотка, а шестигранная гайка закручивается с внешней стороны. Такая схема крепления позволяет вывести основную часть крепежного элемента на внешнюю сторону лотка и таким образом обеспечить абсолютно свободное прохождение кабеля внутри





## ПРЯМЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛОТКИ С ВЫСОТОЙ БОРТА 100ММ



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Прокладка проводов и кабелей в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

### КОНСТРУКЦИЯ:

Дополнительные ребра жесткости увеличивают несущую способность лотка. Крышка фиксируется на лотках внахлест.

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:

- Горячеоцинкованная сталь в соответствии со стандартом ГОСТ 14918-80
- Марка стали: 08 ПС
- Масса цинкового покрытия: 162,60-211 г/м<sup>2</sup>
- Климатическое исполнение: УТ1,5 – цинкование по методу Сендзимир.

Высота, мм	Ширина, мм	Стандартная толщина, мм	Опциональная толщина, мм	Длина, мм
100	50	0,6		3000
	80	0,6	0,6	
	100	0,6	0,8	
	150	0,8	1,0	
	200	0,8	1,2	
	300	1,0-1,2	1,5	
	400	1,0-1,2		

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МЕТИЗЫ И СОЕДИНИТЕЛИ:

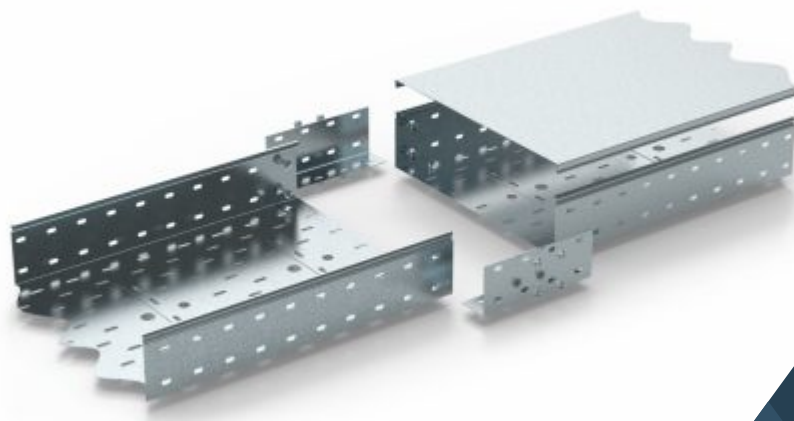
Для соединения лотков между собой используются два соединителя и метизы:

Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х16 (DIN 603) – 4 шт.; шайба М6 – 4шт. и гайка шестигранная М6 – 4шт. или гайка с насечкой, препятствующей отвинчиванию (DIN 6923) - 4шт.

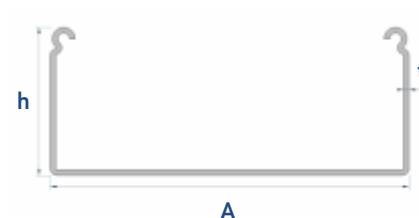
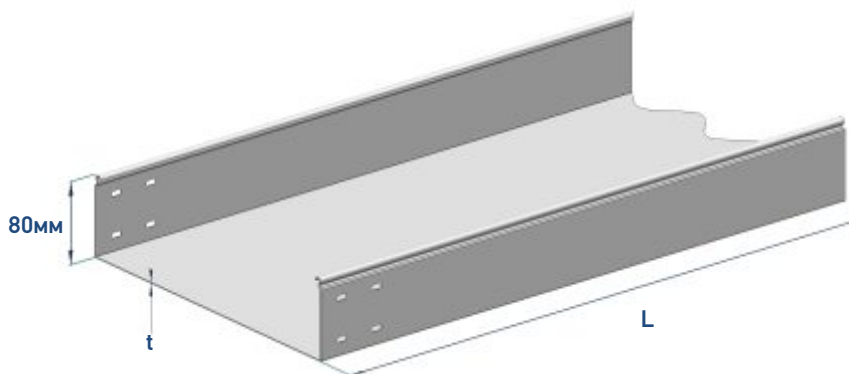
## СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ

• Соединительный элемент закрепляется на наружную сторону лотка, что обеспечивает свободный более беспрепятственный проход кабеля внутри лотка.

• Метизы крепятся изнутри в наружу, т.е., винт с гладкой головкой вводится с внутренней стороны лотка, а шестигранная гайка закручивается с внешней стороны. Такая схема крепления позволяет вывести основную часть крепежного элемента на внешнюю сторону лотка и таким образом обеспечить абсолютно свободное прохождение кабеля внутри



## ПРЯМЫЕ НЕПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛОТКИ С ВЫСОТОЙ БОРТА 50/80/100ММ



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Прокладка проводов и кабелей в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

### КОНСТРУКЦИЯ:

Дополнительные ребра жесткости увеличивают несущую способность лотка. Крышка фиксируется на лотках внахлест.

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:

- Горячеоцинкованная сталь в соответствии со стандартом ГОСТ 14918-80
- Марка стали: 08 ПС
- Масса цинкового покрытия: 162,60-211 г/м<sup>2</sup>
- Климатическое исполнение: УТ1,5 – цинкование по методу Сендзимир.

Высота, мм	Ширина, мм	Стандартная толщина, мм	Опциональная толщина, мм	Длина, мм
50/80/100	50	0,6	0,6 0,8 1,0 1,2 1,5	3000
	80	0,6		
	100	0,6		
	150	0,8		
	200	0,8		
	300	1,0-1,2		
	400	1,0-1,2		

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МЕТИЗЫ И СОЕДИНИТЕЛИ:

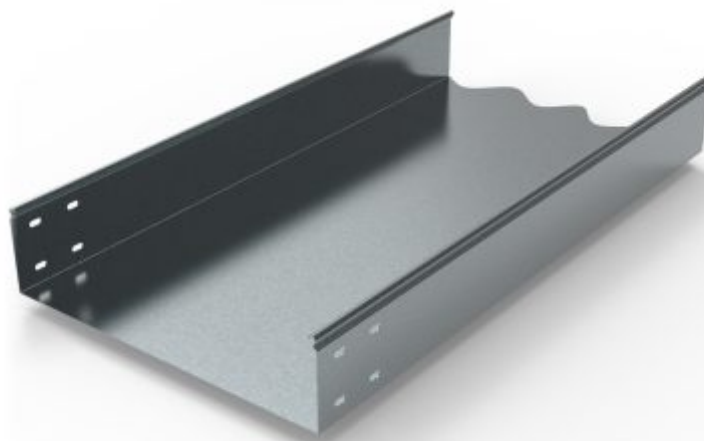
Для соединения лотков между собой используются два соединителя и метизы:

Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х16 (DIN 603) – 4 шт.; шайба М6 – 4шт. и гайка шестигранная М6 – 4шт. или гайка с насечкой, препятствующей отвинчиванию (DIN 6923) - 4шт.

## СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ

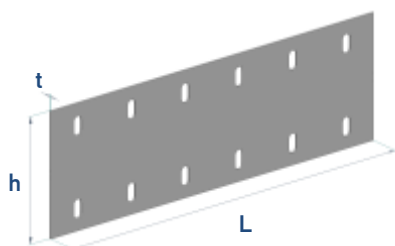
- Соединительный элемент закрепляется на наружную сторону лотка, что обеспечивает свободный более беспрепятственный проход кабеля внутри лотка.

- Метизы крепятся изнутри в наружу, т.е., винт с гладкой головкой вводится с внутренней стороны лотка, а шестигранная гайка закручивается с внешней стороны. Такая схема крепления позволяет вывести основную часть крепежного элемента на внешнюю сторону лотка и таким образом обеспечить абсолютно свободное прохождение кабеля внутри

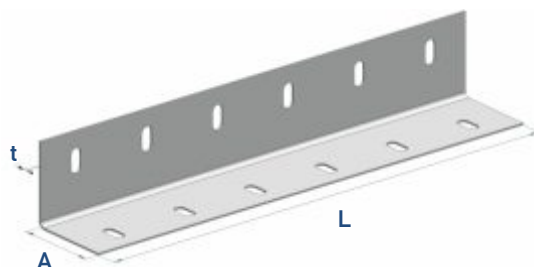


## СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ЛОТКОВ

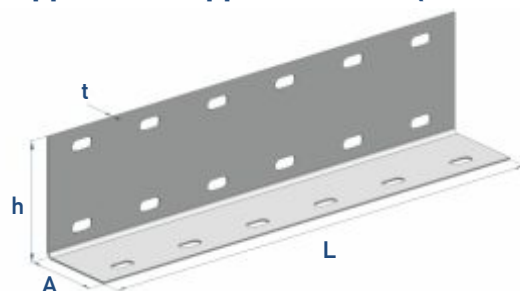
### СТАНДАРТНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ



### СОЕДИНИТЕЛЬ ДЛЯ ЛОТКОВ (50ММ)



### СОЕДИНИТЕЛЬ ДЛЯ ЛОТКОВ (80/100ММ)



#### НАЗНАЧЕНИЕ:

Используется для соединения прямых и угловых лотков.

#### ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:

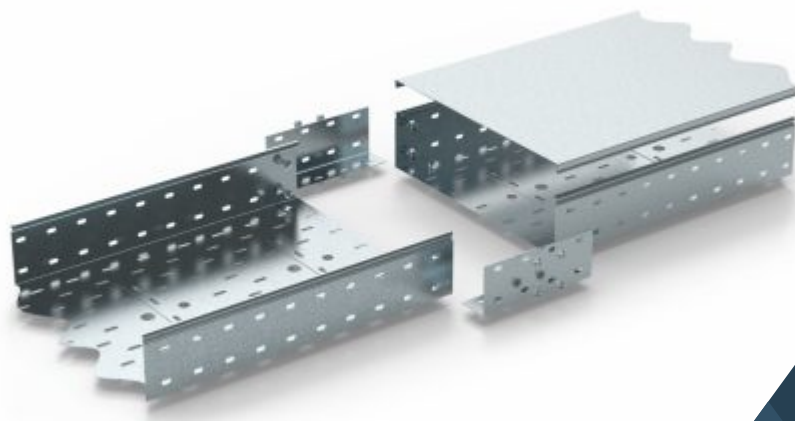
- Горячеоцинкованная сталь в соответствии со стандартом ГОСТ 14918-80
- Марка стали: 08 ПС
- Масса цинкового покрытия: 162,60-211 г/м<sup>2</sup>
- Климатическое исполнение: УТ1,5 – цинкование по методу Сендзимир.

Ширина, мм	Высота, мм	Стандартная толщина, мм	Длина, мм
25	25	0,8-1,2	350
	55		
	75		

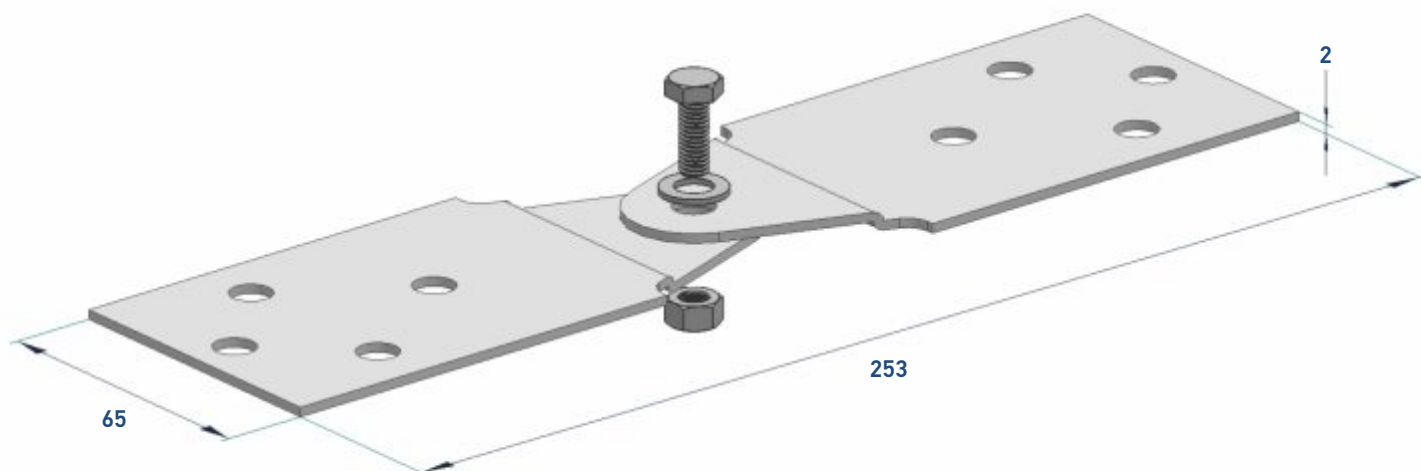
## СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ

• Соединительный элемент закрепляется на наружную сторону лотка, что обеспечивает свободный более беспрепятственный проход кабеля внутри лотка.

• Метизы крепятся изнутри в наружу, т.е., винт с гладкой головкой вводится с внутренней стороны лотка, а шестигранная гайка закручивается с внешней стороны. Такая схема крепления позволяет вывести основную часть крепежного элемента на внешнюю сторону лотка и таким образом обеспечить абсолютно свободное прохождение кабеля внутри



## СОЕДИНИТЕЛЬ ШАРНИРНЫЙ НЛ-СШ УТ 1.5



### НАЗНАЧЕНИЕ:

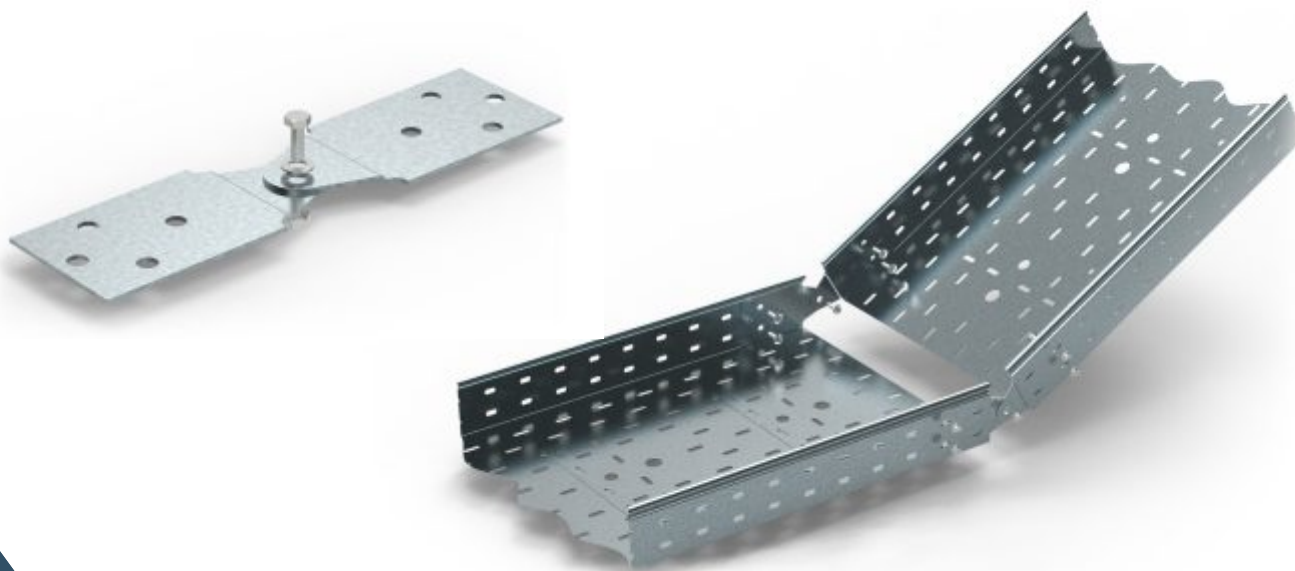
Используется для соединения прямых и угловых лотков.

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:

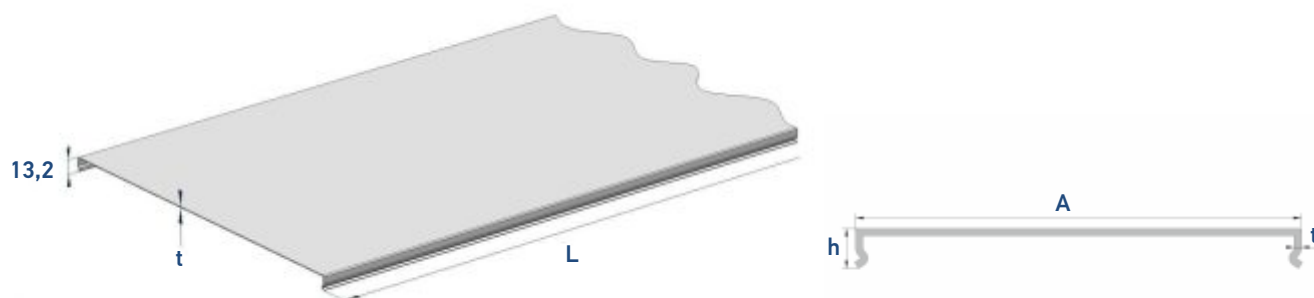
- Горячеоцинкованная сталь в соответствии со стандартом ГОСТ 14918-80
- Марка стали: 08 ПС
- Масса цинкового покрытия: 162,60-211 г/м<sup>2</sup>
- Климатическое исполнение: УТ1,5 – цинкование по методу Сендзимир.

• Соединительный элемент закрепляется на наружную сторону лотка, что обеспечивает свободный более беспрепятственный проход кабеля внутри лотка.

• Метизы крепятся изнутри в наружу, т.е., винт с гладкой головкой вводится с внутренней стороны лотка, а шестигранная гайка закручивается с внешней стороны. Такая схема крепления позволяет вывести основную часть крепежного элемента на внешнюю сторону лотка и таким образом обеспечить абсолютно свободное прохождение кабеля внутри лотка.



## КРЫШКИ ДЛЯ ПРЯМЫХ ЛОТКОВ



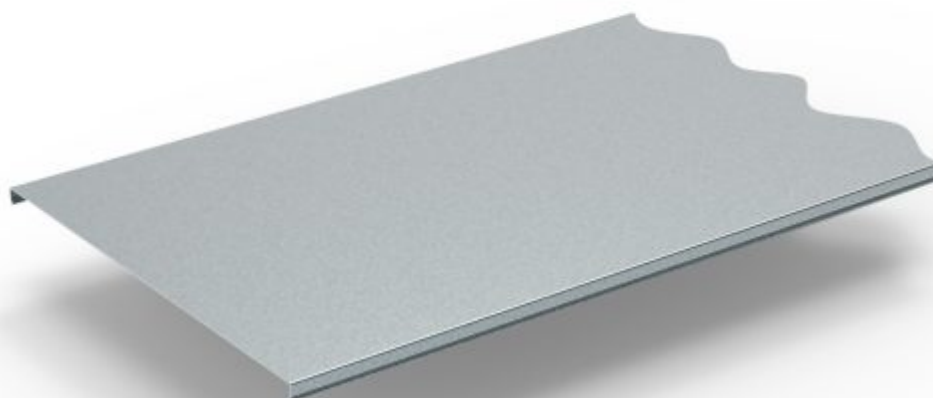
### НАЗНАЧЕНИЕ:

Предотвращение попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в кабельные лотки. Крышка имеет боковые рифления для соединения с лотком «в замок».

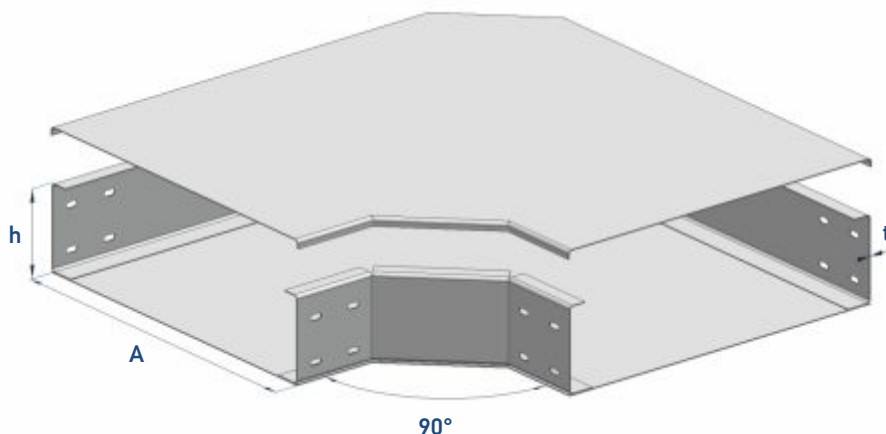
### ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:

- Горячеоцинкованная сталь в соответствии со стандартом ГОСТ 14918-80
- Марка стали: 08 ПС
- Масса цинкового покрытия: 162,60-211 г/м<sup>2</sup>
- Климатическое исполнение: УТ1,5 – цинкование по методу Сендзимир.

Ширина, мм	Высота, мм	Стандартная толщина, мм	Оptionальная толщина, мм	Длина, мм
50	13,2	0,6	0,8	3000
80				
100				
150				
200				
300				
400				



## ЛОТОК УГЛОВОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90°



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для поворота трассы под углом 90° в горизонтальной плоскости.

Высота, мм			Ширина, мм	Толщина, мм	Толщина крышки, мм
50	80	100	50	0,6	0,6
			80		
			100	0,8	0,8
			150		
			200		
			300		
			400		

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МЕТИЗЫ И СОЕДИНИТЕЛИ:

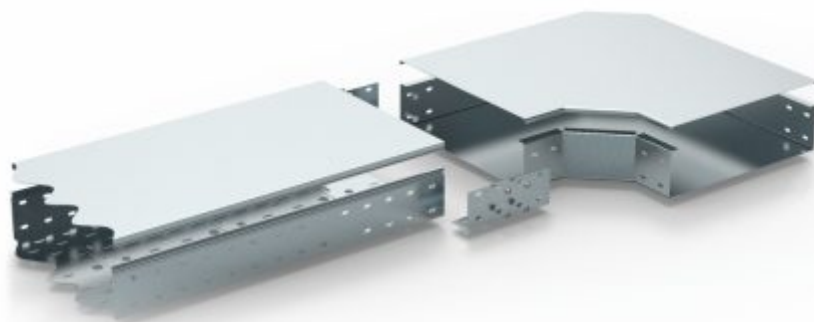
Для соединения лотков между собой используются два соединителя и метизы:

Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х16 (DIN 603) – 4 шт.; шайба М6 – 4шт. и гайка шестигранная М6 – 4шт. или гайка с насечкой, препятствующей отвинчиванию (DIN 6923) - 4шт.

## СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ

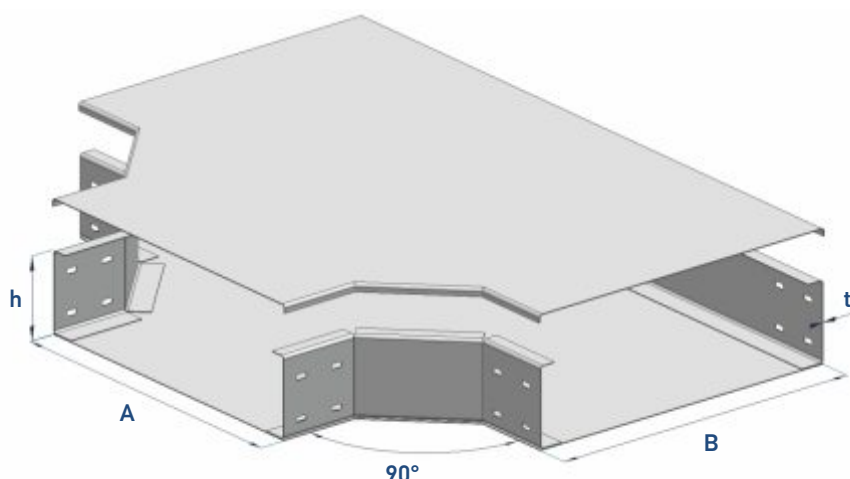
- Соединительный элемент закрепляется на наружную сторону лотка, что обеспечивает свободный более беспрепятственный проход кабеля внутри лотка.

- Метизы крепятся изнутри в наружу, т.е., винт с гладкой головкой вводится с внутренней стороны лотка, а шестигранная гайка закручивается с внешней стороны. Такая схема крепления позволяет вывести основную часть крепежного элемента на внешнюю сторону лотка и таким образом обеспечить абсолютно свободное прохождение кабеля внутри





## ЛОТОК УГЛОВОЙ ТРОЙНИКОВЫЙ



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для разветвления трассы на три направления в горизонтальной плоскости

Высота, мм			Ширина, мм	Толщина, мм	Толщина крышки, мм
50	80	100	50	0,6	0,8
			80		
			100	0,8	
			150		
			200		
			300		
			400		

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МЕТИЗЫ И СОЕДИНИТЕЛИ:

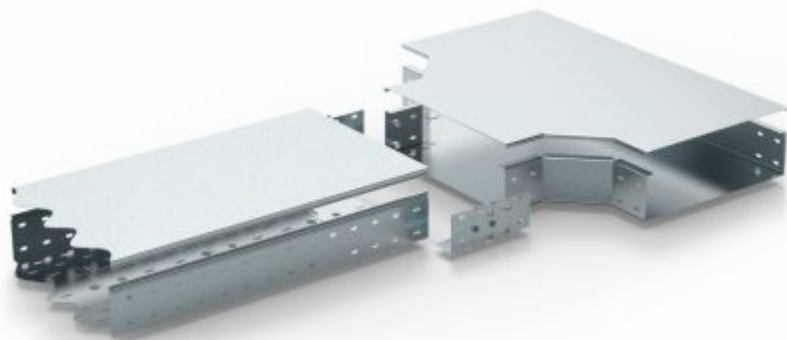
Для соединения лотков между собой используются два соединителя и метизы:

Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х16 (DIN 603) – 4 шт.; шайба М6 – 4шт. и гайка шестигранная М6 - 4шт. или гайка с насечкой, препятствующей отвинчиванию (DIN 6923) - 4шт.

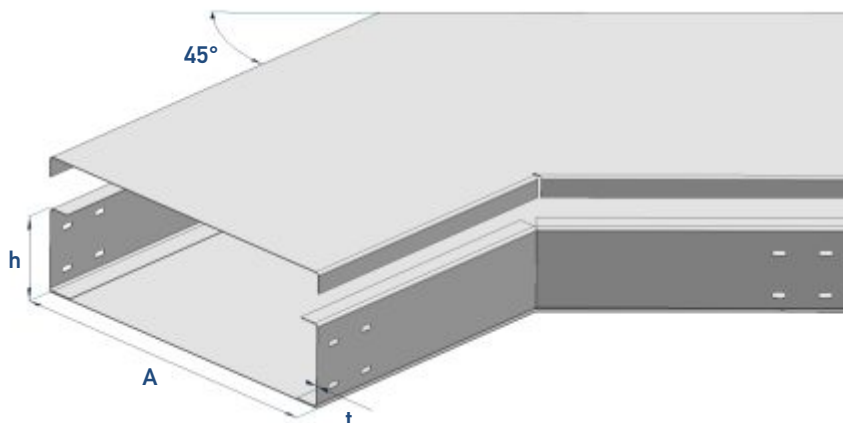
### СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ

- Соединительный элемент закрепляется на наружную сторону лотка, что обеспечивает свободный более беспрепятственный проход кабеля внутри лотка.

- Метизы крепятся изнутри в наружу, т.е., винт с гладкой головкой вводится с внутренней стороны лотка, а шестигранная гайка закручивается с внешней стороны. Такая схема крепления позволяет вывести основную часть крепежного элемента на внешнюю сторону лотка и таким образом обеспечить абсолютно свободное прохождение кабеля внутри



## ЛОТОК УГЛОВОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 45°



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для поворота трассы под углом 45° на три направления в горизонтальной плоскости.

Высота, мм			Ширина, мм	Толщина, мм	Толщина крышки, мм
50	80	100	50	0,6	0,6
			80		
			100	0,8	0,8
			150		
			200		
			300		
			400		

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МЕТИЗЫ И СОЕДИНИТЕЛИ:

Для соединения лотков между собой используются два соединителя и метизы:

Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х16 (DIN 603) – 4 шт.; шайба М6 – 4шт. и гайка шестигранная М6 – 4шт. или гайка с насечкой, препятствующей отвинчиванию (DIN 6923) - 4шт.

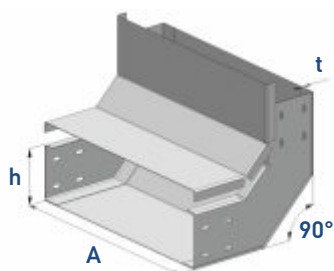
## СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ

- Соединительный элемент закрепляется на наружную сторону лотка, что обеспечивает свободный более беспрепятственный проход кабеля внутри лотка.

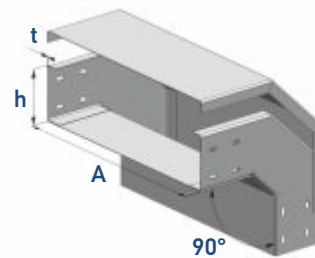
- Метизы крепятся изнутри в наружу, т.е., винт с гладкой головкой вводится с внутренней стороны лотка, а шестигранная гайка закручивается с внешней стороны. Такая схема крепления позволяет вывести основную часть крепежного элемента на внешнюю сторону лотка и таким образом обеспечить абсолютно свободное прохождение кабеля внутри



## ЛОТОК УГЛОВОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ 90°



**ВНУТРЕННИЙ**



**ВНЕШНИЙ**

### НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для поворота трассы под углом 90° вверх или вниз в вертикальной плоскости.

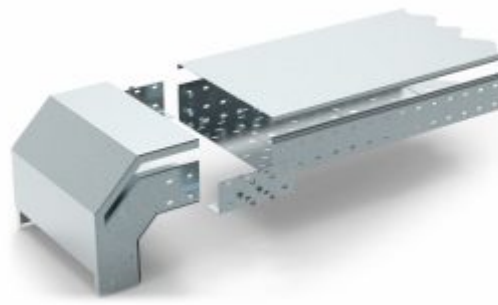
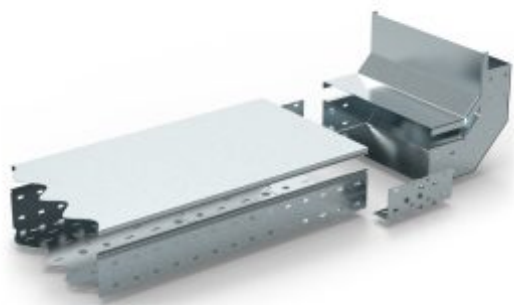
Высота, мм			Ширина, мм	Толщина, мм	Толщина крышки, мм
50	80	100	50	0,6	0,6
			80		
			100	0,8	0,8
			150		
			200		
			300		
			400		

### ИСПОЛЗУЕМЫЕ МЕТИЗЫ И СОЕДИНИТЕЛИ:

Для соединения лотков между собой используются два соединителя и метизы:

Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х16 (DIN 603) – 4 шт.; шайба М6 – 4шт. и гайка шестигранная М6 – 4шт. или гайка с насечкой, препятствующей отвинчиванию (DIN 6923) - 4шт.

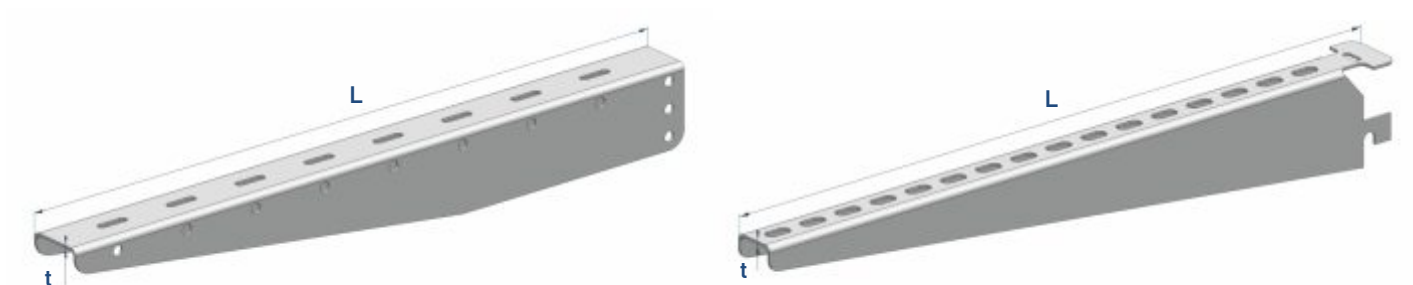
## СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ



- Соединительный элемент закрепляется на наружную сторону лотка, что обеспечивает свободный более беспрепятственный проход кабеля внутри лотка.

- Метизы крепятся изнутри в наружу, т.е., винт с гладкой головкой вводится с внутренней стороны лотка, а шестигранная гайка закручивается с внешней стороны. Такая схема крепления позволяет вывести основную часть крепежного элемента на внешнюю

## ПОЛКИ



### НАЗНАЧЕНИЕ:

- Монтаж трассы кабельных лотков
- Крепление к стойке

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:

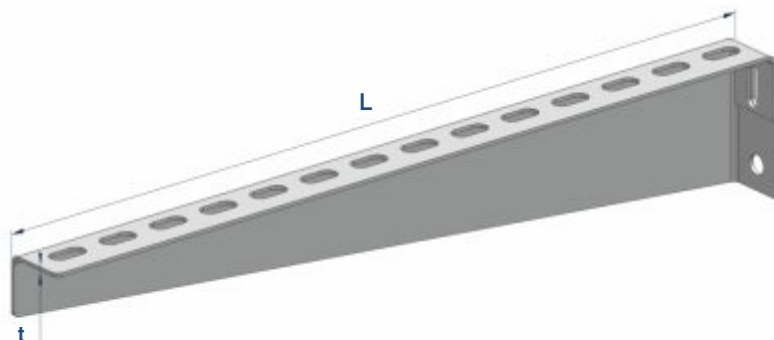
- Горячеоцинкованная сталь в соответствии со стандартом ГОСТ 14918-80
- Марка стали: 08 ПС
- Масса цинкового покрытия: 162,60-211 г/м<sup>2</sup>
- Климатическое исполнение: УТ1,5 – цинкование по методу Сендзимир.

Высота, мм	Длина осн., мм	Толщина, мм
K1160	150	1,5-2,0
K1161	250	
K1162	340	
K1163	430	
K1164	530	

## СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ



## КРОНШТЕЙН НАСТЕННЫЙ



### НАЗНАЧЕНИЕ:

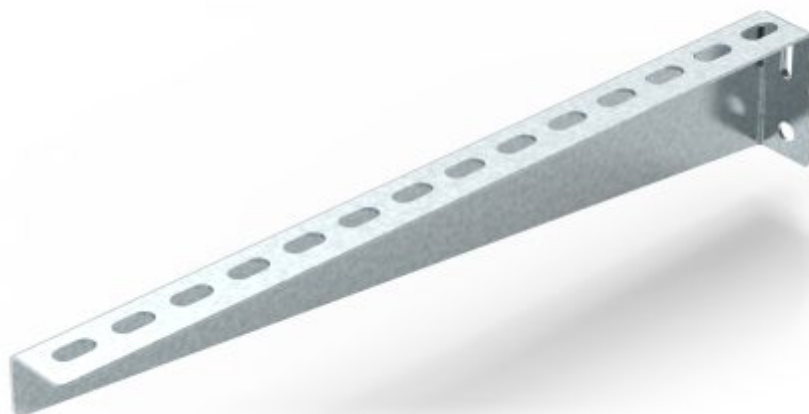
- Монтаж трассы кабельных лотков
- Крепление к стойке

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:

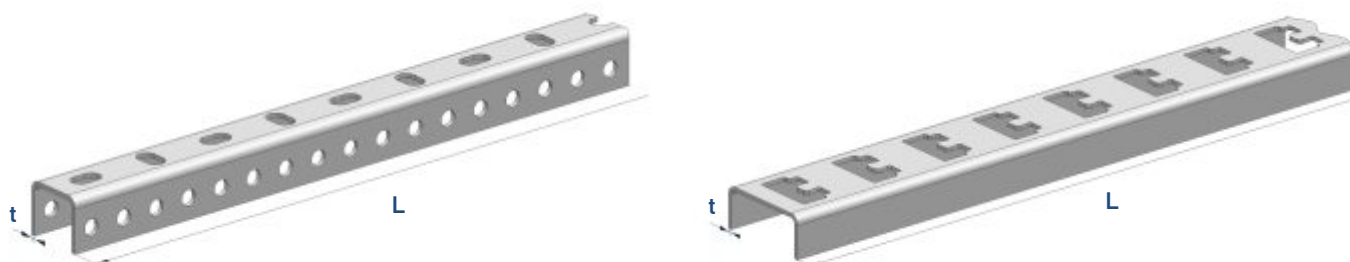
- Горячеоцинкованная сталь в соответствии со стандартом ГОСТ 14918-80
- Марка стали: 08 ПС
- Масса цинкового покрытия: 162,60-211 г/м<sup>2</sup>
- Климатическое исполнение: УТ1,5 – цинкование по методу Сендзимир.

Высота, мм	Длина осн., мм	Толщина, мм
СКУ 100	150	1,5-2,0
СКУ 200	250	
СКУ 300	340	
СКУ 400	430	

## СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ



## СТОЙКИ (П-ОБРАЗНЫЙ ПРОФИЛЬ)



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Создание необходимого элемента опорных конструкций при монтаже кабеленесущих систем.

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:

- Горячеоцинкованная сталь в соответствии со стандартом ГОСТ 14918-80
- Марка стали: 08 ПС
- Масса цинкового покрытия: 162,60-211 г/м<sup>2</sup>

\*Климатическое исполнение: УТ1,5 –цинкование по методу Сендзимир.

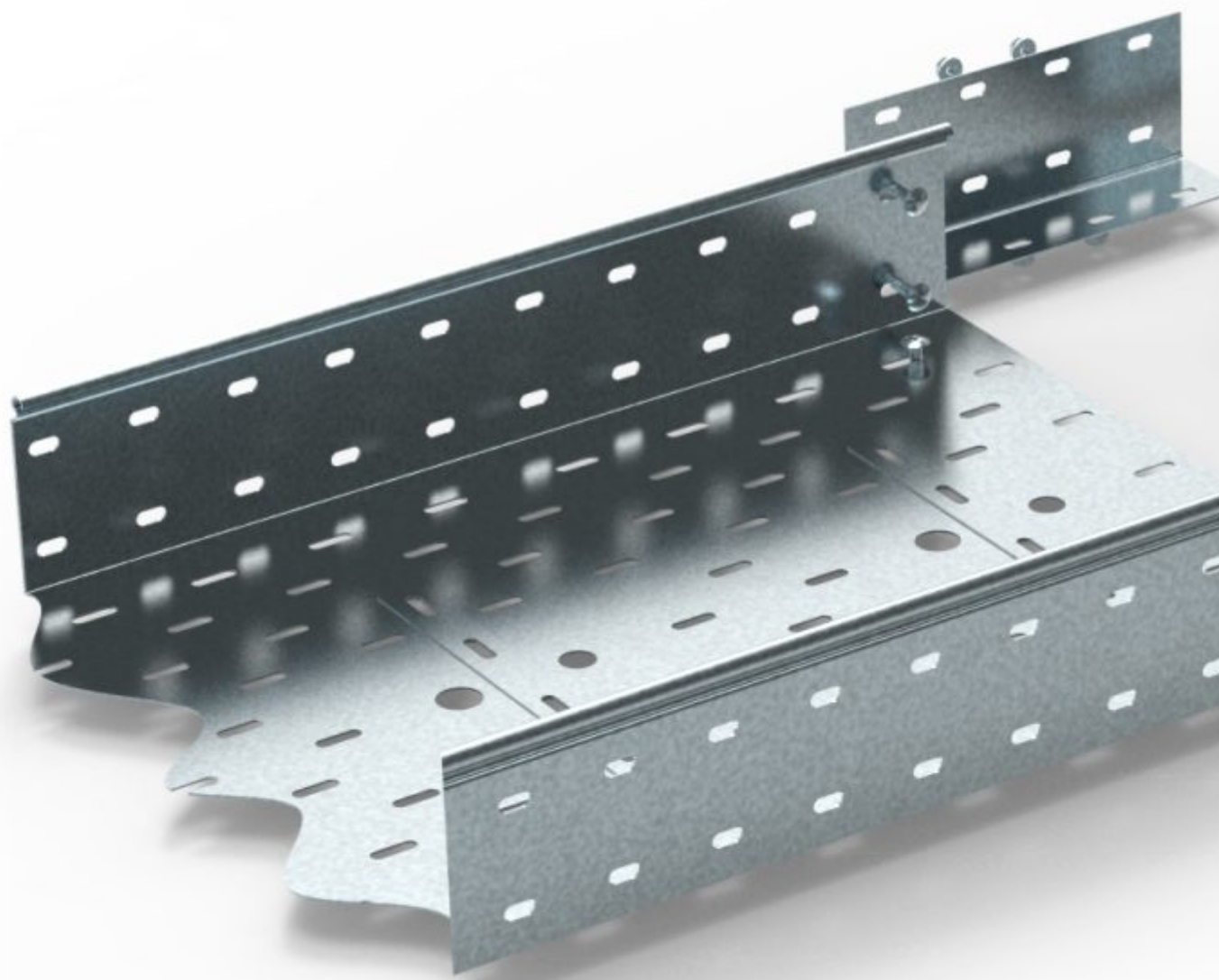
Высота, мм	Длина осн., мм	Толщина, мм
K1150	400	1,5-2,0
K1151	600	
K1152	800	
K1153	1200	
K1154	1800	

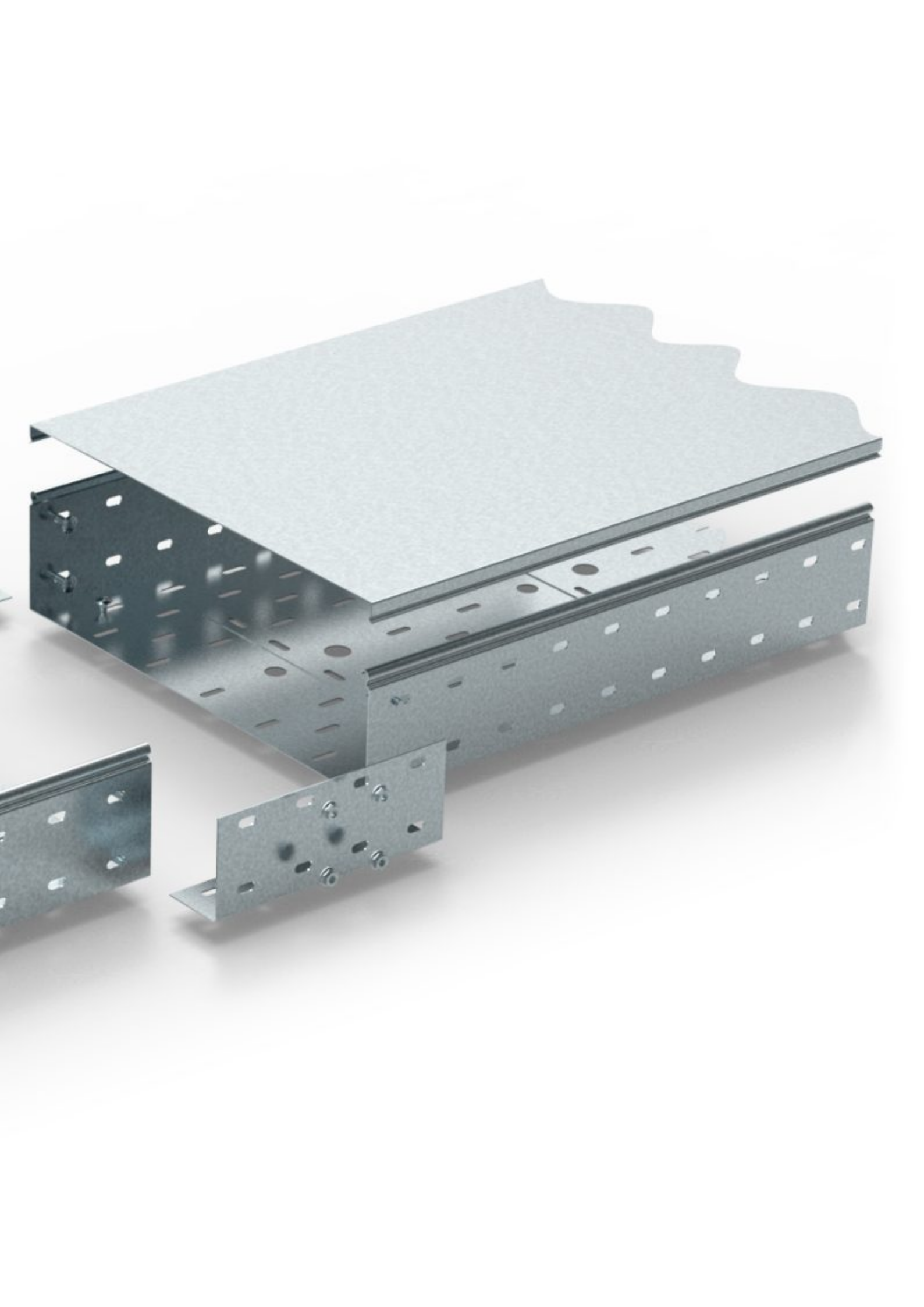
## СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ













# MIRONKUL

**Адрес Ташкентского Офиса: Узбекистан, г. Ташкент,  
Ул. Шахрисабз 38/1**

+99871 120 3287 (3096)    ✉ mgoffice@mironkul.uz  
+99897 911 4999        ✉ info@mironkul.uz



**Адрес Головного Офиса: Узбекистан, Самаркандская область,  
Самаркандский район, ул. Мехробод**

+99897 920 0025        +99897 922 7999

 [www.facebook.com/mironkul](https://www.facebook.com/mironkul)

[www.mironkul.uz](http://www.mironkul.uz)

